

ACE Auto Club Europa e.V., Stuttgart

Gewinn- und Verlustrechnung für die Zeit vom 1. Januar bis 31. Dezember 2020

	2020		2019	
	EUR	EUR	EUR	EUR
1. Rohergebnis		22.470.534,12		20.837.134,85
2. Personalaufwand				
a) Gehälter	5.947.931,97		6.035.909,11	
b) Soziale Abgaben und Aufwendungen für Altersversorgung --davon für Altersversorgung EUR 2.283.067,13 (i. Vj. EUR 1.502.345,18)--	3.458.349,16	9.406.281,13	2.673.640,71	8.709.549,82
3. Abschreibungen auf immaterielle Vermögensgegenstände des Anlagevermögens und Sachanlagen		1.335.851,43		1.083.422,04
4. Sonstige betriebliche Aufwendungen		8.676.653,64		10.302.766,35
5. Sonstige Zinsen und ähnliche Erträge --davon aus verbundenen Unternehmen EUR 8.965,58 (i. Vj. EUR 31.573,55)--		13.484,44		57.396,43
6. Zinsen und ähnliche Aufwendungen		574.195,54		620.331,48
7. Steuern vom Einkommen und vom Ertrag		243.980,06		18.084,23
8. Ergebnis nach Steuern		2.247.056,76		160.377,36
9. Sonstige Steuern		79.380,83		134.622,79
10. Vereinsergebnis		2.167.675,93		25.754,57