

Montessori-Landesverband Bayern e.V., München
Gewinn- und Verlustrechnung für die Zeit 1. Januar bis 31. Dezember 2020

	Geschäftsjahr EUR	Vorjahr EUR
1. Umsatzerlöse	750.510,69	784.396,63
2. Verminderung des Bestands an fertigen und unfertigen Erzeugnissen	1.967,27	448,37-
3. sonstige betriebliche Erträge	11.131,17	4.751,14
4. Materialaufwand Aufwendungen für Roh-, Hilfs- und Betriebsstoffe und für bezogene Waren	0,00	4.571,90
5. Personalaufwand		
a) Löhne und Gehälter	337.628,25	335.758,60
b) soziale Abgaben und Aufwendungen für Altersversorgung und für Unterstützung	<u>79.908,03</u>	<u>67.462,23</u>
	417.536,28	403.220,83
- davon für Altersversorgung EUR 5.275,56 (EUR 4.070,55)		
6. Abschreibungen auf immaterielle Vermögensgegenstände des Anlagevermögens und Sachanlagen	9.084,87	9.843,55
7. sonstige betriebliche Aufwendungen	350.425,63	339.195,14
8. sonstige Zinsen und ähnliche Erträge	<u>653,00</u>	<u>1.657,45</u>
9. Ergebnis nach Steuern	<u>16.719,19-</u>	<u>34.422,17</u>
10. Jahresfehlbetrag	16.719,19	34.422,17-
11. Entnahmen aus Rücklagen	167.279,38	125.560,19
12. Einstellungen in Rücklagen	150.560,19	159.982,36
13. Mittelvortrag	<u>0,00</u>	<u>0,00</u>

München, den 15. März 2021

Monika Ullmann

Manfred Burghardt